

Mipa Zink-Spray

Artikelnummer 21346 0000

Produktinformation

mipa

Professional Coating Systems

Seite 1 / 2

Verwendungszweck

Mipa Zink-Spray ist eine hochwertige, dickschichtig applizierbare Einkomponenten-Zinkstaubfarbe mit aktiven Korrosionsschutz (mehr als 90 % Zinkgehalt im Trockenfilm) und bietet daher eine hohe Schutzwirkung für Stahluntergründe. Ferner zum Ausbessern von Schadstellen an verzinkten Teilen, Schweißnähten etc. geeignet, kann nach Trocknung punktgeschweißt werden. Mipa Zink-Spray entspricht der DIN EN ISO 1461 und ist überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken.

Verarbeitungshinweise



Untergrund

Eisen und Stahl.

Vorbehandlung / Reinigung

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.

Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbehandlung“ zu finden.

Untergrund muss möglichst metallisch rein gemäß EN ISO 8501 vorliegen.

Besondere Eigenschaften

Hitzebeständig bis 300 °C

Hoher kathodischer Korrosionsschutz (über 90 % Zinkanteil im Trockenfilm)

Speziell geeignet für Punktschweißen, da leitfähig

Sehr gut geeignet für Ausbesserungen an Schweißnähten etc.

Dickschichtig applizierbar (problemlos bis 120 µm TSD pro Spritzgang)

Farbton / Glanzgrad

zink-grau / matt



Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!

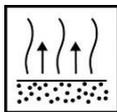


Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 25 - 30 cm

Im Kreuzgang applizieren

Trockenschichtdicke ca. 120 µm pro Arbeitsgang



Ablüßzeit

1 - 2 min zwischen den Spritzgängen



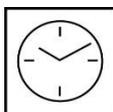
Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 0123

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	10 min
Griffest nach ca.	30 min.
Überlackierbar nach ca.	6 h mit 1K-Lacksystemen frühestens 24 h mit 2K-Lacksystemen
Durchtrocknung nach ca.	24 h

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 600 g/l

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein, Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Stahluntergründe:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren.

alternativ:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.